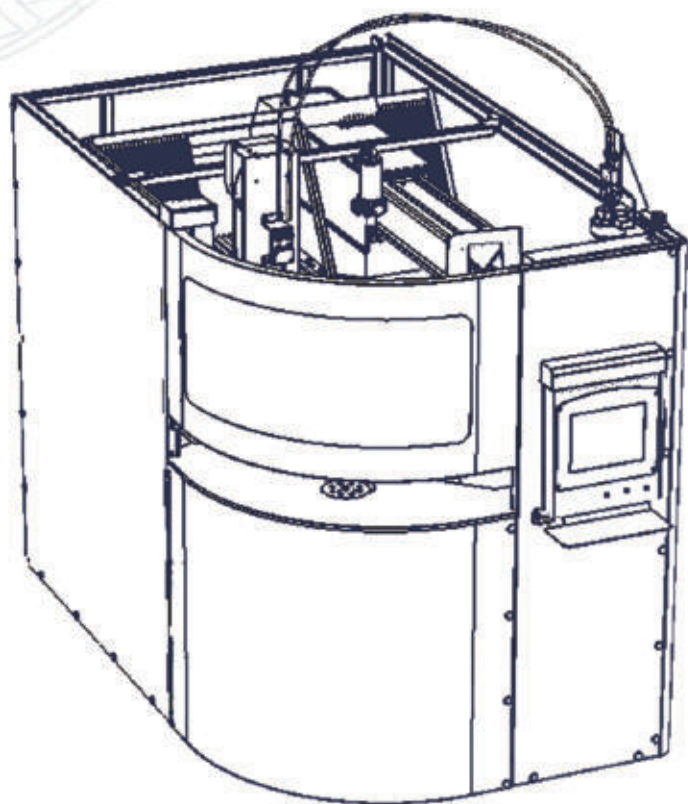




**APW**   
Shenyang All-Powerful S&T Inc.  
立足品质 专注切割



**奥拓福水刀**

APW Waterjet

400-871-5551

400-99999-25



WWW.APW.CN



沈阳奥拓福科技股份有限公司是目前国内大型规模的超高压水射流产品研发与制造一体化的高新技术企业，也是中国水切割行业进入资本市场的挂牌企业，拥有奥拓福水射流产业技术研究院、沈阳出口加工基地，开原生产基地三大水射流设备研发与产业基地，生产面积超过8万平方米。

作为中国超高压水切割机国家标准起草单位，超高压泵行业标准起草单位，国家高新技术企业，省级企业技术中心，拥有三十余项专利技术，产品通过了ISO9001质量体系认证、欧盟CE认证及TUV认证。

奥拓福先后承担了科技部创新基金项目、国家“863”计划、国家自然科学基金、辽宁省重大科技创新项目等多项国家及地方科研课题项目。建立了武汉大学-奥拓福水射流技术实验室、奥拓福-大连理工大学水射流技术研究中心，同科研院校合作共同致力中国水射流技术在新领域的研究与应用，率先研制成功了具有自主知识产权的动态水切割刀头、超高压发生器、四轴切割系统、五轴五联动水切割机、立式水切割机、淹没切割等产品，并推出了水切割行业革命性的双增压器设备——双核水刀，不断引领着中国水切割行业的技术发展与进步。

奥拓福实现超高压泵组完全自主研发，从压力、流量、控制等多方面协同优化泵组技术，细分产品线，改良定制产品，满足客户的不同作业需求。

奥拓福已经为航空航天、船舶制造、挖掘破碎、海上油田、精密机械加工，石材、玻璃加工等领域，国内3000余家用户，全球53个国家用户提供了水射流切割技术解决方案。



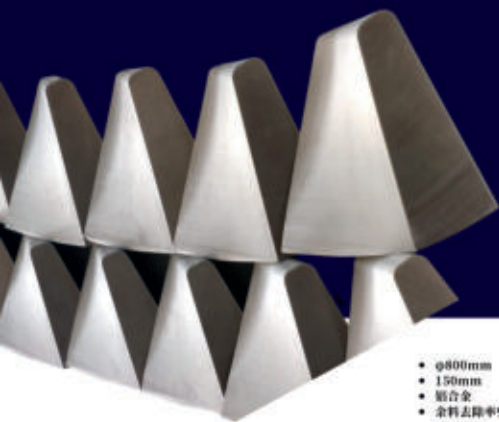


奥拓福®



可加工胚料尺寸  $\phi 300-1000\text{mm}$   
 控制系统 CNC (水刀专用)  
 驱动方式 交流伺服  
 使用电源 AC220V 50Hz/60Hz  
 总功率 75-150HP  
 最佳使用温度 15-30°C  
 储存温度 2-40°C

控制精度 0.01'  
 重复定位精度 0.03'  
 切割速度 <math><3\text{m}/\text{min}</math>  
 X轴最快移动速度 6m/min  
 Y轴最快移动速度 6m/min  
 Z轴最快移动速度 1m/min



- $\phi 800\text{mm}$
- 150mm
- 铝合金
- 余料去除率90%



- $\phi 350\text{mm}$
- 70mm
- 钛合金

WWW.APW.CN

# GB/T26136 《超高压水切割机》起草单位

## 专业切割

国家自然科学基金项目 (U1708256,2018-2021)

航空发动机复杂曲面零件水射流加工技术基础研究

该项目面向国家重大工程应用和辽宁装备制造业发展迫切需求，针对航空发动机整体叶盘和叶轮为代表的高性能复杂曲面零件加工面临的去除量大、强几何干涉、加工可达性差、效率低、易变形、刀具磨损严重、成本高昂等亟待解决的难题和挑战，开展了复杂曲面零件磨料水射流加工技术的基础研究，揭示磨料水射流喷射过程磨料能量耗散规律及凹凸曲面加工界面力学行为，建立了虑及凹凸曲面的磨料水射流加工材料去除函数，发展了磨料水射流加工过程磨料流量和水压实时精确调控技术，创立了多维运动机械参数和物理参量协同调控原理机数控加工曲面创成路径优化新方法，给出了强几何榆树条件下磨料水射流加工曲面可达性工艺策略。



- $\phi 800\text{mm}$
- 150mm
- 铝合金

## 一般信息

结构形式	龙门式	控制精度	0.01mm
控制系统	CNC (水刀专用)	重复定位精度	0.03mm
驱动方式	交流伺服	切割速度	<3m/min
使用电源	AC220V 50Hz/60Hz	X轴最快移动速度	6m/min
总功率	5KW	Y轴最快移动速度	6m/min
最佳使用温度	15-30℃	Z轴最快移动速度	1m/min
储存温度	2-40℃		
平台承重	500KG/m <sup>2</sup>		

## 型号尺寸 [mm]

	3020BA	3060BA	4060BA
X轴行程	3000	3000	4000
Y轴行程	2000	6000	6000
Z轴行程	150	150	150



\*更多尺寸, 请咨询销售工程师

## 一般信息

结构形式	龙门式	控制精度	0.01mm
控制系统	CNC（水刀专用）	重复定位精度	0.03mm
驱动方式	交流伺服	切割速度	<3m/min
使用电源	AC220V 50Hz/60Hz	X轴最快移动速度	6m/min
总功率	5KW	Y轴最快移动速度	6m/min
最佳使用温度	15-30℃	Z轴最快移动速度	1m/min
储存温度	2-40℃		
平台尺寸	4000*2000*150mm		
平台承重	500KG/m <sup>2</sup>		

## 加强支撑

落地式翻转平台 双面机加格栅 高精度  
重料、岩板优选



\*更多尺寸，请咨询销售工程师



### 一般信息

额定功率	37.9KW
最大压力范围	413.7MPa
最大排水量	3.7L/min
最大单喷嘴直径	0.33mm
工作电压与电源	AC380V 50Hz
运行环境温度	5-40°C
储存环境温度	2-40°C
尺寸	1715*1035*1191mm
重量	1100KG

### 供水系统

最小供水流量	15.1 lpm
最小供水压力	0.24MPa
蓄能器容量	1.2L

### 液压系统

最大液压压力	20.5MPa
油箱容量	100L

### 冷却系统

最小入口切割水流量	11.4 lpm
最小入口切割水流压力	0.24MPa





## 一般信息

额定功率	75KW
最大压力范围	413.7MPa
最大排水量	7.2L/min
最大单喷嘴直径	0.45mm
工作电压与电源	AC380V 50Hz
运行环境温度	5-40°C
储存环境温度	2-40°C
尺寸	2100*1270*1420mm
重量	1700KG

## 供水系统

最小供水流量	15.1 lpm
最小供水压力	0.24MPa
蓄能器容量	1.2L

## 液压系统

单油泵最大排量	100L/min
油箱容量	100L

## 冷却系统

最小入口切割水流量	11.4 lpm
最小入口切割水流压力	0.3MPa



三轴  
平面切割  
切断



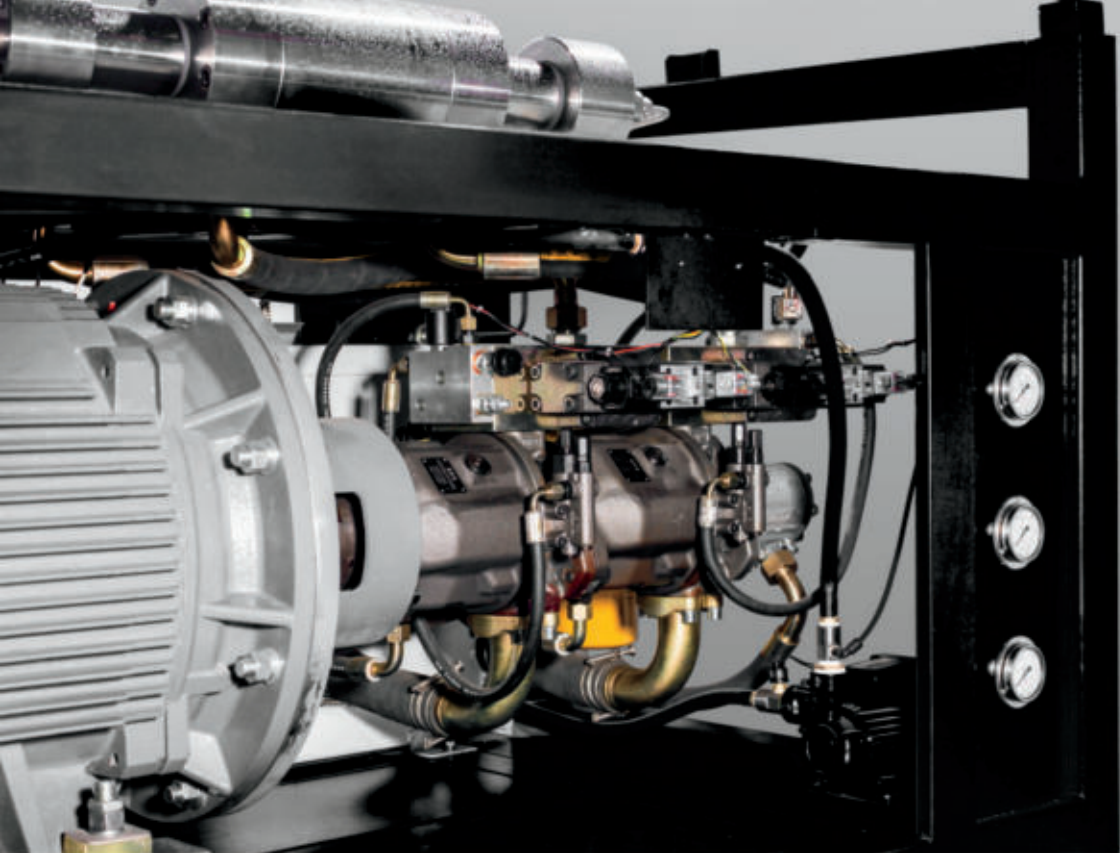
AB五轴  
金属垂直切割  
瓷砖拼花



AC五轴  
3D切割  
大角度坡口



DXAC五轴  
3D切割  
坡口



## 奥拓福水切割解决方案

400-99999-25  
APW@APW.CN

**APW** Waterjet  
Shenyang All-Powerful S&T Inc.

## 奥拓福售后服务

400-871-5551

## 奥拓福OEM

OEM@APW.CN



切割视频  
动态  
水刀知识



售后  
投诉  
产品说明书



抖音



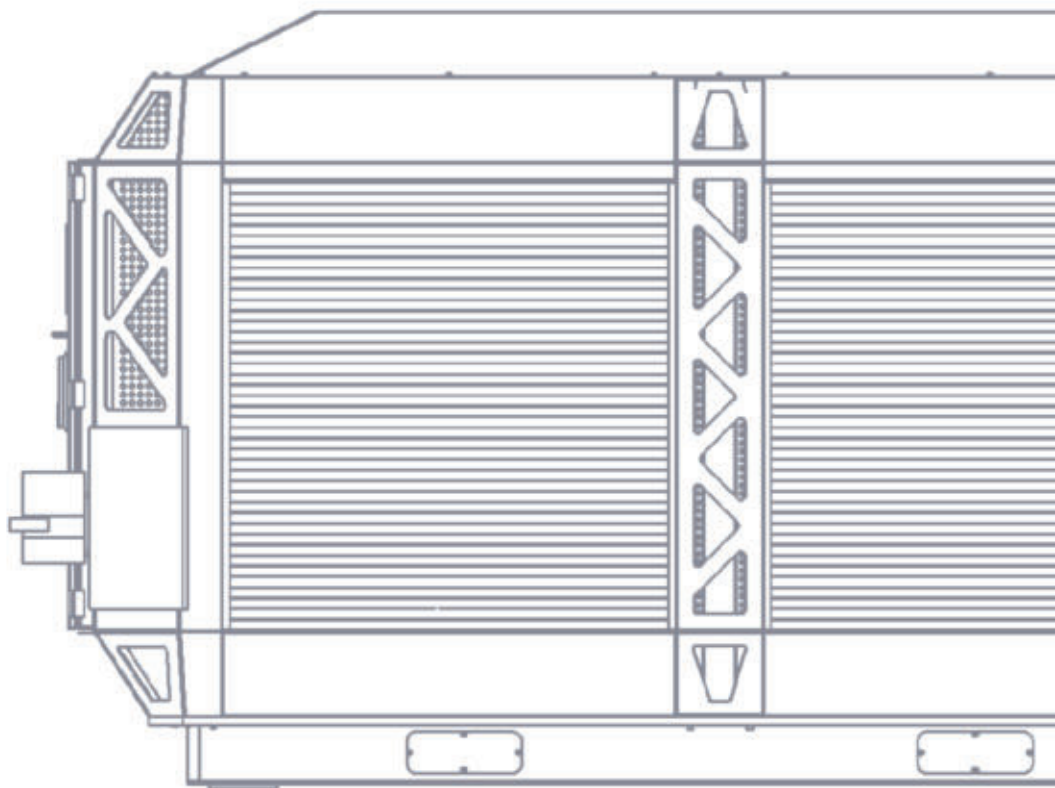
视频号

[WWW.APW.CN](http://WWW.APW.CN)

# APW<sup>Waterjet</sup>

Shenyang All-Powerful S&T Inc.

立足品质 专注切割



## 奥拓福水刀

APW Waterjet

400-871-5551

400-99999-25



WWW.APW.CN