

# APW<sup>Waterjet</sup>

Shenyang All-Powerful S&T Inc.

立足品质 专注切割



## 奥拓福水刀

APW Waterjet

400-871-5551

400-99999-25



WWW.APW.CN



# 奥拓福

消防车 救援车 特种车

水清洗

水射流工程

水刀

水射流

沈阳奥拓福科技股份有限公司是目前国内大规模超高压水射流产品研发与制造一体化的高新技术企业，也是中国水切割行业进入资本市场的挂牌企业，拥有奥拓福水射流产业技术研究院、沈阳出口加工基地，开原生产基地三大水射流设备研发与产业基地，生产面积超过8万平方米。

作为中国超高压水切割机国家标准起草单位，超高压泵行业标准起草单位，国家高新技术企业，省级企业技术中心，拥有三十余项专利技术，产品通过了ISO9001质量体系认证、欧盟CE认证及TUV认证。

奥拓福先后承担了科技部创新基金项目、国家“863”计划、国家自然科学基金、辽宁省重大科技创新项目等多项国家及地方科研课题项目。建立了武汉大学-奥拓福水射流技术实验室、奥拓福-大连理工大学水射流技术研究中心，同科研院校合作共同致力中国水射流技术在新领域的研究与应用，率先研制成功了具有自主知识产权的动态水切割刀头、超高压发生器、四轴切割系统、五轴五联动水切割机、立式水切割机、淹没切割等产品，并推出了水切割行业革命性的双增压器设备——双核水刀，不断引领着中国水切割行业的技术发展与进步。

奥拓福实现超高压泵组完全自主研发，从压力、流量、控制等多方面协同优化泵组技术，细分产品线，改良定制产品，满足客户的不同作业需求。

奥拓福已经为航空航天、船舶制造、军工核电、精密机械加工，石材、玻璃加工等领域，国内3000余家用户，全球53个国家用户提供了水射流切割技术解决方案。





\*可升级为APW-A15+B, 双增压器一备一用, 不停机

\*\*功率可选22KW、30KW电机, 请咨询销售工程师

一般信息	额定功率	37KW
	最大压力范围	413.7MPa
	最大水流速	3.7L/min
	最大单喷嘴直径	0.33mm
	工作电压与电源	AC380V 50Hz
	运行环境温度	5-40℃
	储存环境温度	2-40℃
	尺寸	1710*1025*1191mm
重量	980KG	
供水系统	最小供水流量	15.1 lpm
	最小供水压力	0.24MPa
	蓄能器容量	1.2L
液压系统	油箱容量	114L
冷却系统	最小入口切割水流	11.4 lpm
	最小入口切割水流压力	0.3MPa

# 泵

## APW-A15-B

经典 安全 高效 噪音小 稳定

#奥拓福制造

WWW.APW.CN



一般信息	额定功率	75KW
	最大压力范围	413.7MPa
	持续工作压力	380MPa
	最大排水量	7.2L/min
	最大单喷嘴直径	0.45mm
	工作电压与电源	AC380V 50Hz
	运行环境温度	5-40℃
	储存环境温度	2-40℃
	尺寸	2100*1270*1420mm
重量	1700KG	
供水系统	蓄能器容量	1.2L
液压系统	单油泵最大排量	100L/min
	油箱容量	200L
冷却系统	最小入口切割水流量	11.4 lpm
	最小入口切割水流压力	0.3MPa



# 泵

## APW-V6PLUS

进口海宝增压器、油泵

大流量

高效

#奥拓福制造

WWW.APW.CN



## 一般信息

额定功率	37.9KW
最大压力范围	413.7MPa
最大排水量	3.7L/min
最大单喷嘴直径	0.33mm
工作电压与电源	AC380V 50Hz
运行环境温度	5-40℃
储存环境温度	2-40℃
尺寸	1715*1035*1191mm
重量	1100KG

供水系统	最小供水流量	15.1 lpm
	最小供水压力	0.24MPa
	蓄能器容量	1.2L

液压系统	最大液压压力	20.5MPa
	油箱容量	100L

冷却系统	最小入口切割水流量	11.4 lpm
	最小入口切割水流压力	0.24MPa

# 泵

## APW-A22S

伺服电机 进口增压器 高效 节能 稳定

#奥拓福制造

WWW.APW.CN

# 平台

## APW-3015BA

经典龙门 稳定 多尺寸 高性价比 应用广泛



一般信息	结构形式	龙门式
	控制系统	CNC (水刀专用)
	驱动方式	交流伺服
	使用电源	AC220V 50Hz/60Hz
	总功率	5KW
	最佳使用温度	15-30°C
	储存温度	2-40°C
平台承重	500KG/m <sup>2</sup>	
运行参数	控制精度	0.01mm
	重复定位精度	0.03mm
	切割速度	<3m/min
	X轴最快移动速度	6m/min
	Y轴最快移动速度	6m/min
Z轴最快移动速度	1m/min	

\*更多尺寸, 请咨询销售工程师

型号尺寸	2015BA	2040BA	3020BA	3060BA	4060BA
X轴行程	2000	2000	3000	3000	4000
Y轴行程	1500	4000	2000	6000	6000
Z轴行程	150	150	150	150	150 [mm]

# 平台

## APW-2010BB

悬臂结构 灵活作业 上料方便 占地面积小



一般信息	结构形式	悬臂式
	控制系统	CNC (水刀专用)
	驱动方式	交流伺服
	使用电源	AC220V 50Hz/60Hz
	总功率	5KW
	最佳使用温度	15-30°C
	储存温度	2-40°C
	平台承重	500KG/m <sup>2</sup>
运行参数	控制精度	0.01mm
	重复定位精度	0.03mm
	切割速度	<3m/min
	X轴最快移动速度	6m/min
	Y轴最快移动速度	6m/min
Z轴最快移动速度	1m/min	

型号尺寸	2010BB	2015BB	3015BB	4015BB
X轴行程	2000	2000	3000	4000
Y轴行程	1000	1500	1500	1500
Z轴行程	150	150	150	150 [mm]

\*更多尺寸, 请咨询销售工程师



# 平台

## APW-G3020BA

桥式结构 Z轴最高可选2m 大型工件三维加工 稳定



一般信息	结构形式	桥式
	控制系统	CNC（水刀专用）
	驱动方式	交流伺服
	使用电源	AC220V 50Hz/60Hz
	总功率	5KW
	最佳使用温度	15-30℃
	储存温度	2-40℃
运行参数	平台承重	500KG/m <sup>2</sup>
	控制精度	0.01mm
	重复定位精度	0.03mm
	切割速度	<3m/min
	X轴最快移动速度	12m/min
	Y轴最快移动速度	12m/min
	Z轴最快移动速度	1m/min

型号尺寸	3020BA	3060BA	4060BA	
X轴行程	3000	3000	4000	
Y轴行程	2000	6000	6000	
Z轴行程	150-20000	150-20000	150-20000	[mm]

\*更多尺寸，请咨询销售工程师

# 平台

## APW-3020BA-18

桥式结构 全封闭 洁净作业 防喷溅保护 安全首选



一般信息	结构形式	龙门式
	控制系统	CNC (水刀专用)
	驱动方式	交流伺服
	使用电源	AC220V 50Hz/60Hz
	总功率	5KW
	最佳使用温度	15-30℃
	储存温度	2-40℃
	平台承重	500KG/m <sup>2</sup>

精度参数	控制精度	0.01mm
	重复定位精度	0.03mm
	切割速度	<3m/min
	X轴最快移动速度	6m/min
	Y轴最快移动速度	6m/min
	Z轴最快移动速度	1m/min



\*更多尺寸, 请咨询销售工程师

型号尺寸	3020BA	3060BA	4060BA
X轴行程	3000	3000	4000
Y轴行程	2000	6000	6000
Z轴行程	150	150	150 [mm]

#奥拓福制造  
WWW.APW.CN

# 平台

## 特种平台

更多成功案例，请咨询销售工程师



**APW-20120BA**

超长平台 长尺寸板材/卷材 最快运行速度12m/min



**APW-D3080BA**

多泵组  
多横梁总控/分控作业  
同胚料多图案批量切割

#奥拓福制造

WWW.APW.CN

# 平台

## APW-ZZ3020BA

多Z轴 同时/单独作业 Z轴间距自动可调 批量切割



\*更多尺寸，请咨询销售工程师



# 平台

## APW-ZZ4020BA

多Z轴 同时/单独作业 Z轴间距自动可调 批量切割

### APW-ZZ4020BA

伺服高压泵  
滚轮式上下料平台  
自动扫码器  
玻璃切割首选



#奥拓福制造

WWW.APW.CN

# 平台

## 石材加工平台

更多尺寸，请咨询销售工程师



### APW-S4020BA

加强支撑  
落地式翻转平台 双面机加格栅 高精度  
重料、岩板优选



三轴

平面切割  
切断



AB五轴

金属垂直切割  
瓷砖拼花



AC五轴

3D切割  
大角度坡口



DXAC五轴

3D切割  
坡口

# 刀头



# 操作系统



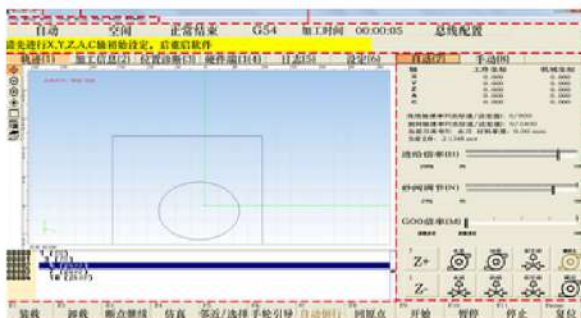
## 协力系统

水刀专用系统  
总线拓扑控制结构  
图形数字化输入  
标准图形直接作图  
图像模拟运行  
自动生成NC代码



## ECS系统

意大利原装进口，搭配正版WIN10操作系统及控制器一体机设计，性能稳定  
总线拓扑结构，ECS专用协议，数据传输更快  
强大的CAM软件，具有自动添加引线、调节刀补、镜像、矩阵、仿真及报错功能  
丰富的材质数据库，5种切割质量选择，自动设置最优切割速度参数  
适合多品种小批次的敏捷制造



## 维宏系统

总线配置，水刀专用CAM软件，导入图片、自动描图  
二维图形自动转换三维数据，自动解析弧面切割，固定坡口切割  
复杂曲面、异形等3D零件导入模型，3D仿真，自动形成引线  
自动套料生成器  
工艺数据库，自动建模，水射流锥度自动修正  
自动探高、巡边、钻头、易损件管理、加工时间统计



# 供砂



## 不停机加砂 连续供砂系统

\*关注公众号，索取奥拓福水刀配件书

\*自动供砂可升级为连续自动供砂

#奥拓福制造  
WWW.APW.CN



# 选配

## 打造您自己的水刀

油冷机  
风冷机  
软水器  
RO反渗透

翻转架  
全防护  
上下料机械手臂  
自动除砂系统  
小样收集器  
淹没式切割水箱  
三色报警器  
水刀砖

随动系统  
激光探高  
第四轴  
气动钻

Alma套料软件  
3D处理软件  
手轮





### 奥拓福水切割解决方案

400-99999-25  
APW@APW.CN

### 奥拓福售后服务

400-871-5551

### 奥拓福OEM

OEM@APW.CN



# WWW.APW.CN



切割视频  
动态  
水刀知识



售后  
投诉  
产品说明书



更多奥拓福切割视频

抖音



视频号

#奥拓福制造

WWW.APW.CN



# APW Waterjet

Shenyang All-Powerful S&T Inc.

立足品质 专注切割



沈阳奥拓福科技股份有限公司  
辽宁沈阳浑南国际产业园·日本园·4G

奥拓福（辽宁）水刀有限责任公司  
辽宁开原科研南街25号

400-871-5551

400-99999-25



WWW.APW.CN